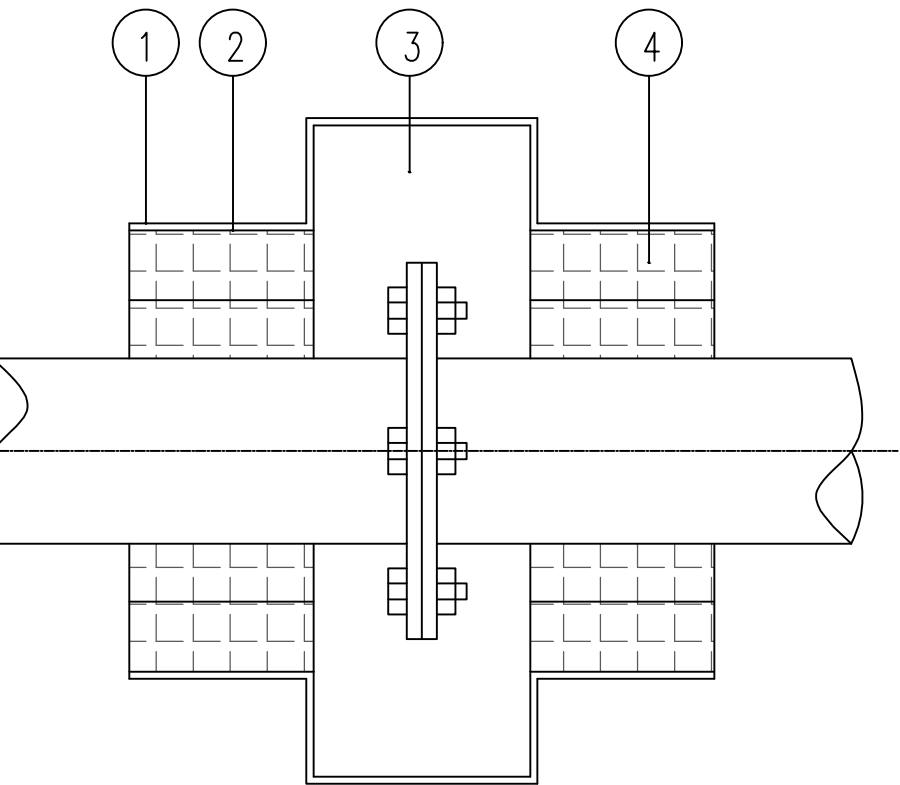
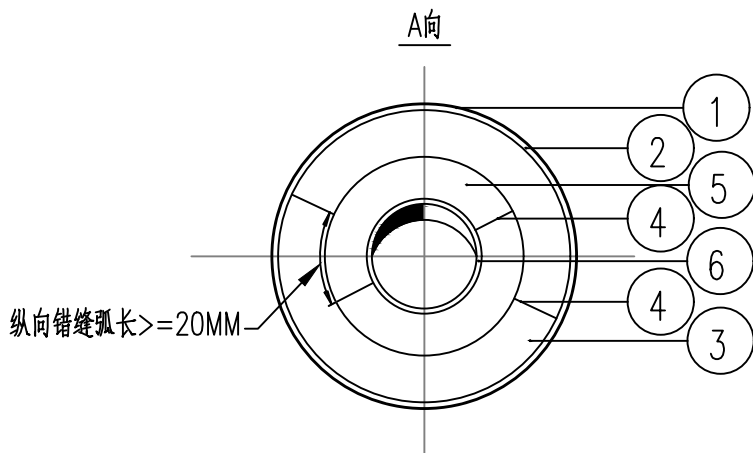


技术说明：

- 1.本图例保冷管壳材质为PIR（三异氰酸甲苯酯）；
- 2.每层PIR保冷管壳的厚度应≤80mm；
- 3.PIR保冷管壳的接缝，包括纵向接缝和径向接缝，必须满涂低温粘接剂，确保密封；
- 4.金属防护层采用0.4mm的热镀锌铁皮。

序号表

- 1：金属防护层；
- 2：沥青铝箔或马蹄脂防潮层；
- 3：PIR保冷管壳外层；
- 4：PIR纵向接缝；
- 5：PIR保冷管内层；
- 6：深冷管道本体；
- 7：PIR径向接缝；
- 8：金属防护层搭接缝。

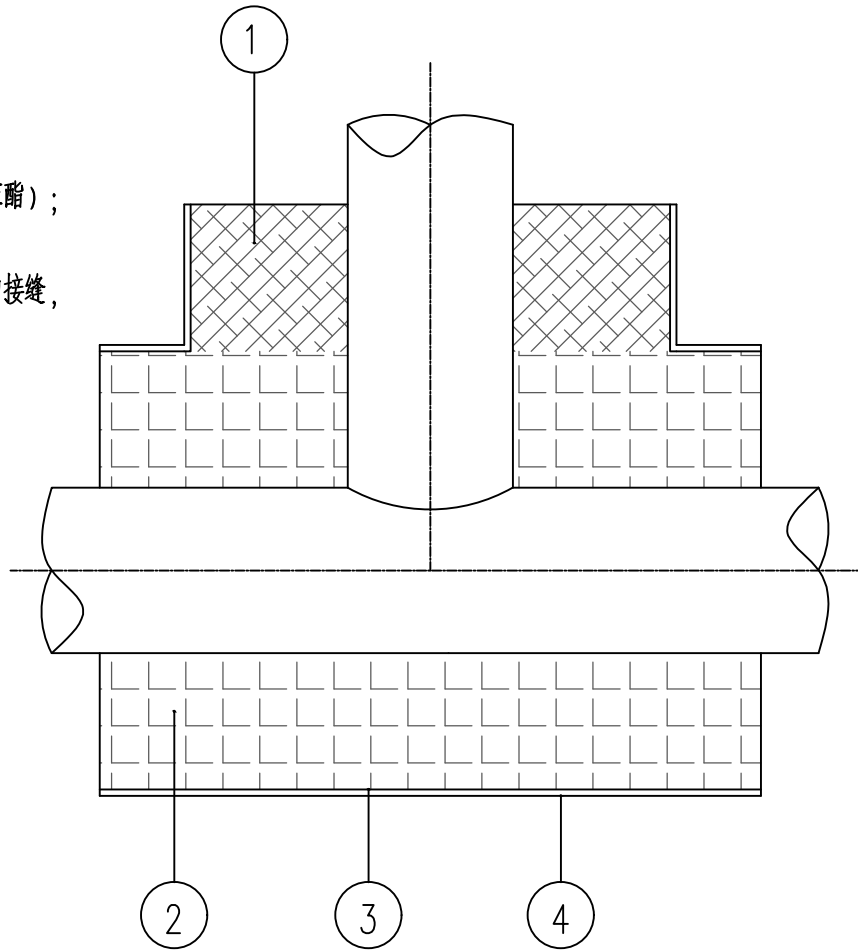


技术说明：

- 1.本图例保冷管壳材质为PIR（三异氰酸甲苯酯）；
- 2.每层PIR保冷管壳的厚度应≤80mm；
- 3.法兰部分采用现场发泡的PIR材料填充；
- 4.必须满涂低温粘接剂，确保密封；
- 5.马蹄脂防潮涂层内衬单层玻纤布，涂层厚度为3mm；
- 6.金属防护层采用0.4mm的热镀锌铁皮。

序号表

- 1：金属防护层；
- 2：马蹄脂防潮层；
- 3：PIR现场发泡材料；
- 4：直管段的保冷。

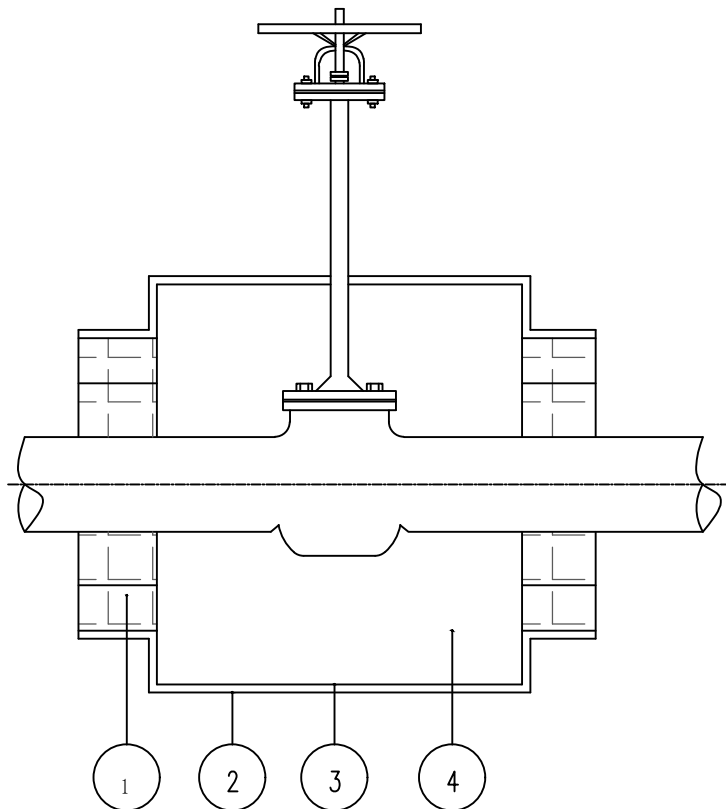


技术说明：

- 1.本图例保冷管壳材质为PIR（三异氰酸甲苯酯）；
- 2.每层PIR保冷管壳的厚度应≤80mm；
- 3.PIR保冷管壳的接缝，包括纵向接缝和径向接缝，必须满涂低温粘接剂，确保密封；
- 4.所有纵向接缝的错缝应≥20mm；
- 5.金属防护层采用0.4mm的热镀锌铁皮。

序号表

- 1：纵向管道的保冷；
- 2：横向管道的保冷；
- 3：防潮层；
- 4：金属防护层。



技术说明：

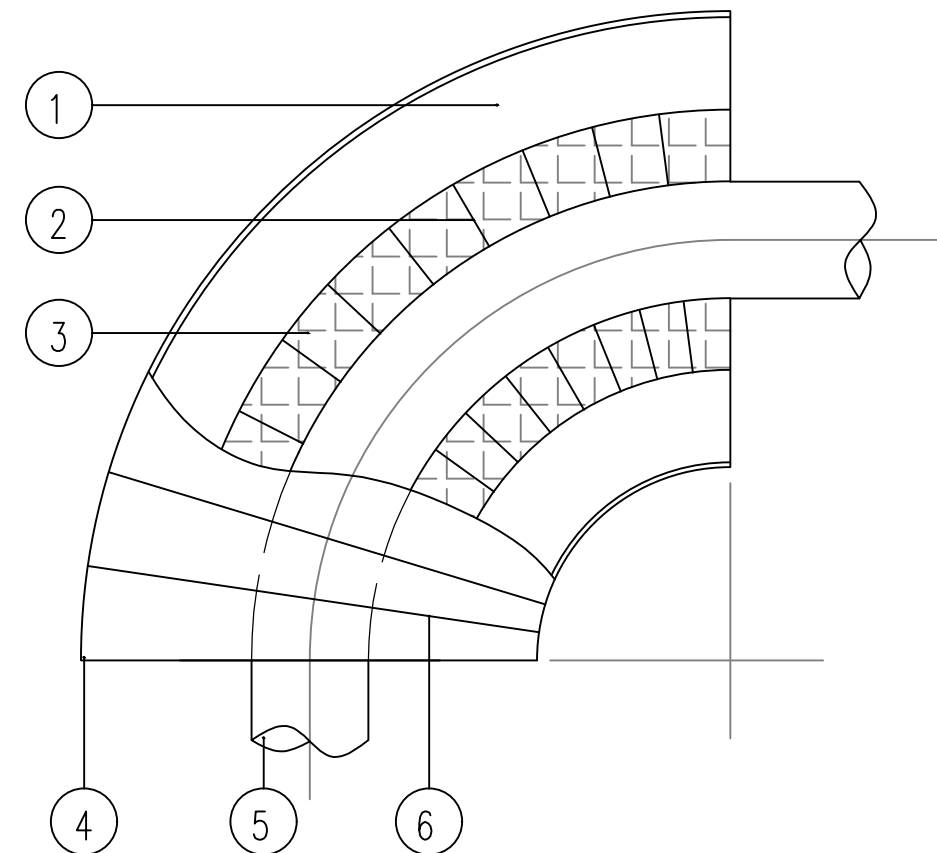
- 1.本图例保冷管壳材质为PIR（三异氰酸甲苯酯）；
- 2.每层PIR保冷管壳的厚度应≤80mm；
- 3.采用50mm的PIR板材把阀门（在阀门上涂抹黄油）包在方板箱里，在方板箱上面开孔，逐次注入PIR现场发泡剂。
- 4.必须满涂低温粘接剂，确保密封；
- 5.金属防护层采用0.4mm的热镀锌铁皮。

序号表

- 1：直管段保冷层；
- 2：金属保护层；
- 3：防潮层
- 4：PIR发泡材料现场填充。

低温液相管道PIR保冷做法说明

- 1、脱水必须采用低温胶。
- 2、各保温层接缝必须内外错开，每层用不锈钢带包扎。
- 3、纵横切口须用胶水涂满，防潮层同时施工。
- 4、每日工作结束后须用塑料袋将接头封死。
- 5、雨雾天及过湿环境严禁施工。
- 6、辅材及施工方法参见厂家技术要求。
- 7、压力、温度取源口处短管须高出保温层100mm以上，便于阀门及设备安装。



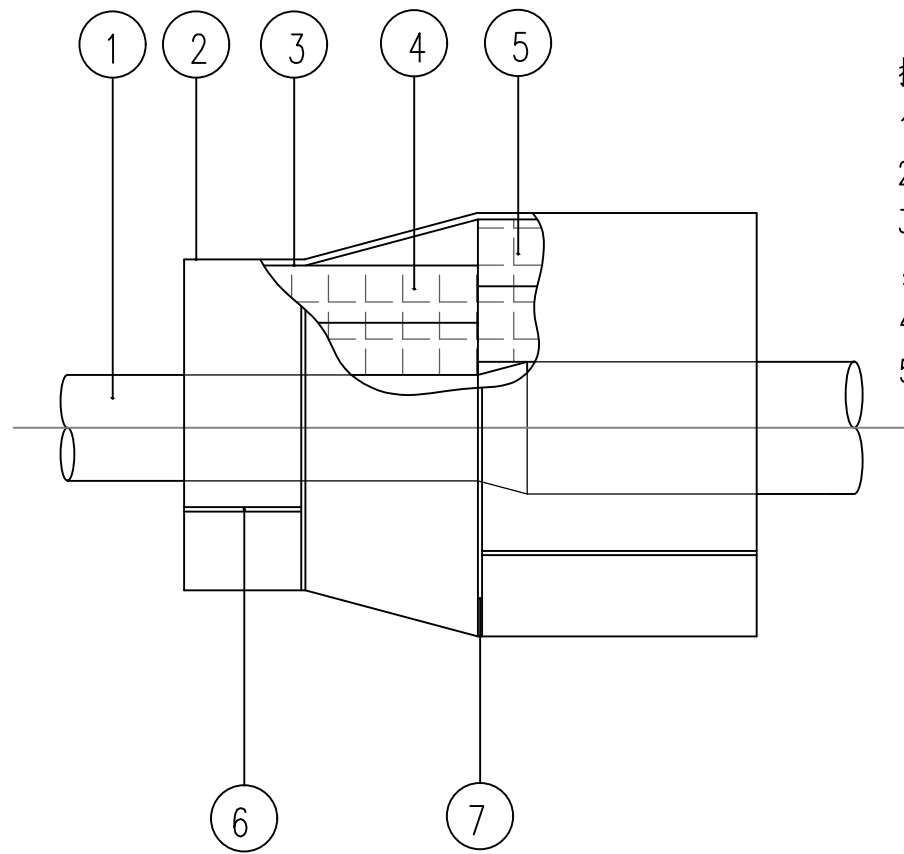
PIR保冷管预制弯头技术说明：

- 1.本图例保冷管壳材质为PIR（三异氰酸甲苯酯）；
- 2.每层PIR保冷管壳的厚度应≤80mm；
- 3.PIR保冷管壳的接缝，包括纵向接缝和径向接缝，必须满涂低温粘接剂，确保密封；
- 4.所有纵向接缝的错缝应≥20mm；
- 5.马蹄脂防潮涂层内衬单层玻纤布，涂层厚度为3mm；
- 6.金属防护层采用0.4mm的热镀锌铁皮。

注：保冷弯头均采用成品PIR预制弯头（含防潮层）。

序号表

- 1：PIR发泡弯头外层；
- 2：PIR径向接缝；
- 3：PIR保冷管内层；
- 4：金属防护层；
- 5：深冷管道本体；
- 6：金属防护层搭接缝。

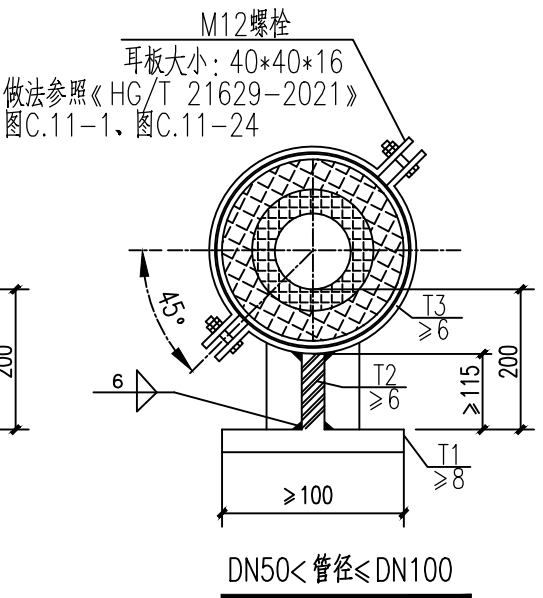
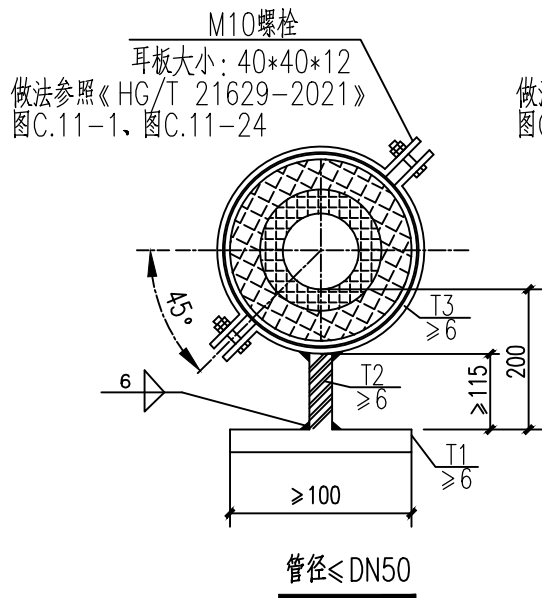


技术说明：

- 1.本图例保冷管壳材质为PIR（三异氰酸甲苯酯）；
- 2.每层PIR保冷管壳的厚度应≤80mm；
- 3.PIR保冷管壳的接缝，包括纵向接缝和径向接缝，必须满涂低温粘接剂，确保密封；
- 4.所有纵向接缝的错缝应≥20mm；
- 5.金属防护层采用0.4mm的热镀锌铁皮。

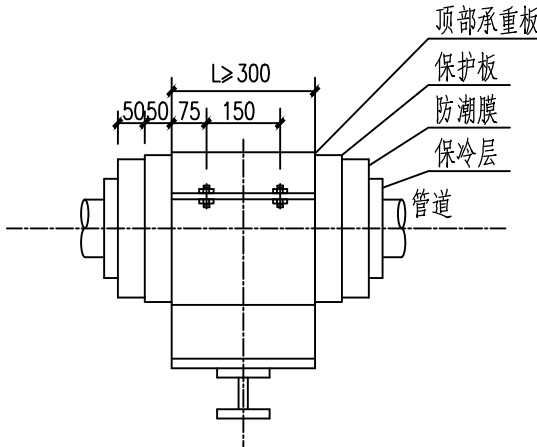
序号表

- 1：深冷管道本体；
- 2：金属防护层；
- 3：防潮层；
- 4：小管径管道的PIR保冷层；
- 5：大管径管道的PIR保冷层；
- 6：金属防护层横向搭接缝；
- 7：金属防护层纵向搭接缝。



说明

- 1、图中尺寸以mm为单位。
 - 2、钢板材料为Q235B。
 - 3、螺栓和螺母的材料为35CrMo/30CrMo。
 - 4、本项目管托支架均采用预制成品。
- 生产做法参照《HG/T 21629-2021》图C.11-1、图C.11-24执行。



保冷管托大样图
预制成品

<div><div><div>中国市政工程西南设计研究院有限公司</div><div>SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA</div></div></div>						翁源县管道天然气管网系统及配套设施建设项目 翁城LNG气化站				工艺		
						现场保冷施工大样图						
审 定		朱凯敏	李凯敏	校 核		汪锐	汪锐					
审 核		梁泉水	李凯敏	设 计		吴莲伟	吴莲伟	设计阶段		施工图	工程编号	2023RE-019
设计负责人		梁泉水	李凯敏	制 图				图 号		GY-12	页 数	12
专业负责人		吴莲伟	吴莲伟	日 期		2025.10		版 本 号			电子文档号	